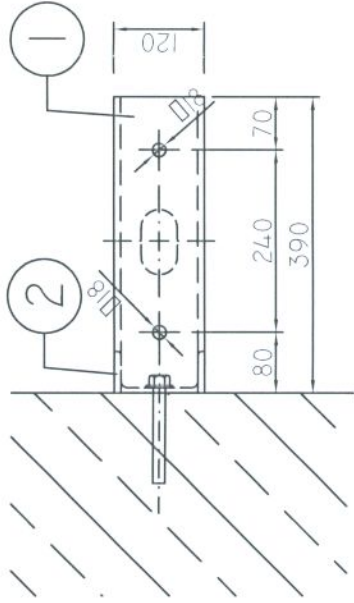
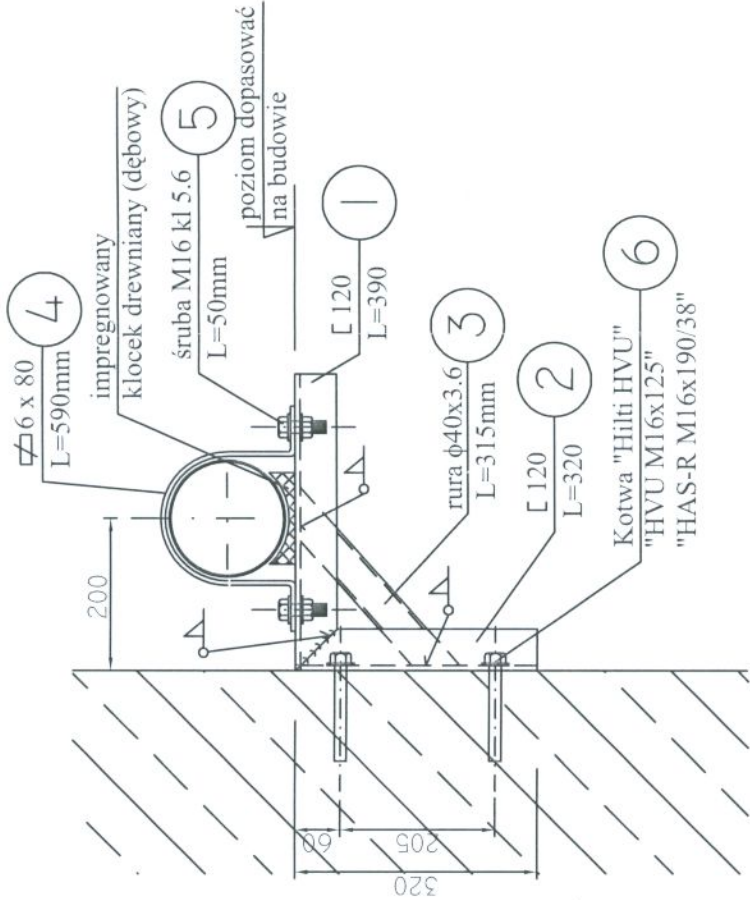


KONSTRUKCJA PODPORY
POD RUROCIĄG ZEWNEŹNY sz. 4



WYKAZ STALI

Nr	Profil	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt [kg]	Sztuk	Masa razem [kg]
1	C 120	390	13,40	5,23	1	5,23
2	C 120	320	13,40	4,29	1	4,29
3	rura 40x3.6	315	3,44	1,08	1	1,08
4	6 x 80	590	3,77	2,22	1	2,22
5	śruba M16 kl 5.6	50	0,10	0,10	2	0,20
6	Kotwa "Hilti HVU" "HVU M16x125" "HAS-R M16x190/38"	---	---	---	2	---
MASA STALI OGÓŁEM					[kg]	13,02

x 4 = 52,08 kg

UWAGI:

- wszystkie nie oznaczone na rysunku spoiny spawalnicze, wykonywać na 0.7g elementu cieńszego
- pomiędzy obejmę utrzymującą (elem. nr4) a rurą, umieszczać wkładkę gumową "EPDM"

wszystkie elementy ze stali nierdzewnej 1.4301 (OH18N9), spawanie podpór metodą "TIG" w osłonie argonu

	ZAKŁAD PROJEKTOWO-USŁUGOWY Hauke Bosaka 9 tel./fax: (041) 361-15-38		Nr rys. I1-K-8 Skala: 1 : 10	
	MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI MOGIELNICA			
Projekt:	PROJEKT WYKONAWCZY	Branża:	KONSTRUKCJA	
Tytuł rys.: OB 11 - ZBIORNIK STABILIZACJI OSADU KONSTRUKCJA PODPOR POD RUROCIĄG				
Opracował:		Nr umr.:	Data:	Podpis:
Projektował:	inż. Andrzej Grudzien		KL 230/90 - 08.2005	
Sprawdził:	mgr inż. Małgorzata Grudzien		KL 106/93 08.2005	