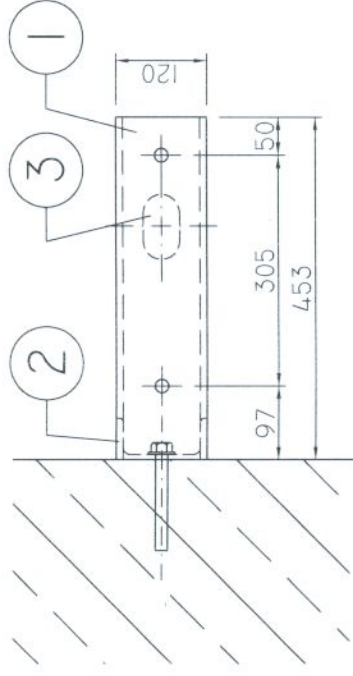
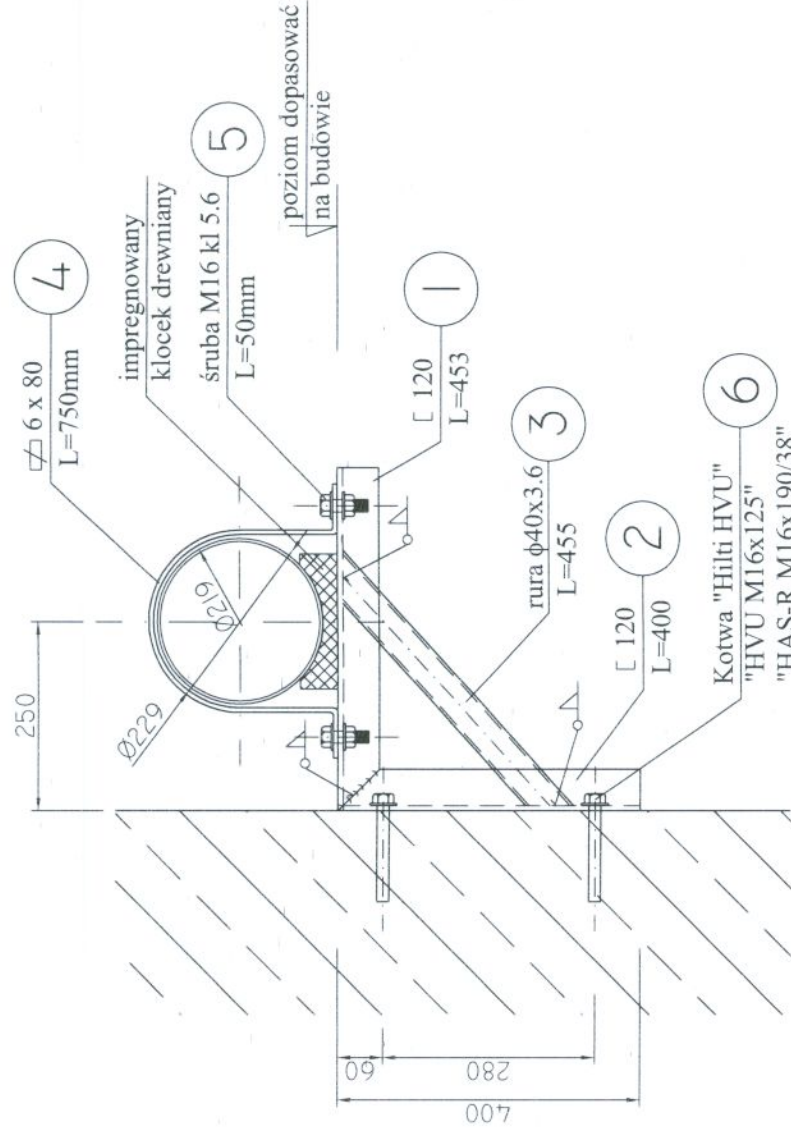


KONSTRUKCJA PODPORY "R1" szt. 10 SKALA 1:10



WYKAZ STALI

Nr	Profil	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt [kg]	Sztuk	Masa razem [kg]
1	C 120	453	13,40	6,07	1	6,07
2	C 120	400	13,40	5,36	1	5,36
3	rura $\phi 40 \times 3.6$	455	4.64	2,11	1	2,11
4	$\nabla 6 \times 80$	750	3,77	2,83	1	2,83
5	śruba M16 kl 5.6	50	0,10	0.10	2	0,20
6	Kotwa "Hilti HVU" "HVU M16x125" "HAS-R M16x190/38"		---	---	2	---
MASA STALI OGÓŁEM						16,57

$X_{10} = 165, 70 [\text{kg}]$

UWAGI:

- wszystkie nie oznaczone na rysunku spoiny spawalnicze, wykonywać na 0.7g elementu cieńszego
- pomiędzy obejmę utrzymującą (elem. nr4) a rurą, umieszczać wkładkę gumową "EPDM"

STAL (18HM9) kwasoodporna
spawanie metodą "TIG" w osłonie

		ZAKŁAD PROJEKTOWO-USŁUGOWY Hauke Bosaka 9 tel./fax: (041) 361-15-38		Nr rys. 21 Skala: 1 : 10
MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI MOGIELNICA				
Projekt : PROJEKT WYKONAWCZY		Branża: KONSTRUKCJA		
Tytuł rys.: OB 6 - REAKTOR BILOGICZNY Iłst. - KONSTRUKCJA PODPORY "R1"				
Opracował: mgr inż. Dariusz Wojcieki	Nr upr.:	Data: 09.2005	Podpis: 	
Projektował: inż. Andrzej Grudziński		KL 230/90	09.2005	
Sprawdził: mgr inż. Małgorzata Grudzińska		KL 106/93	09.2005	