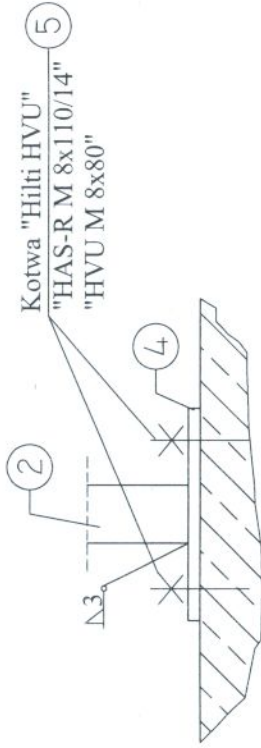
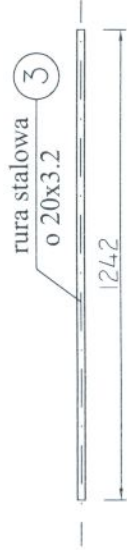
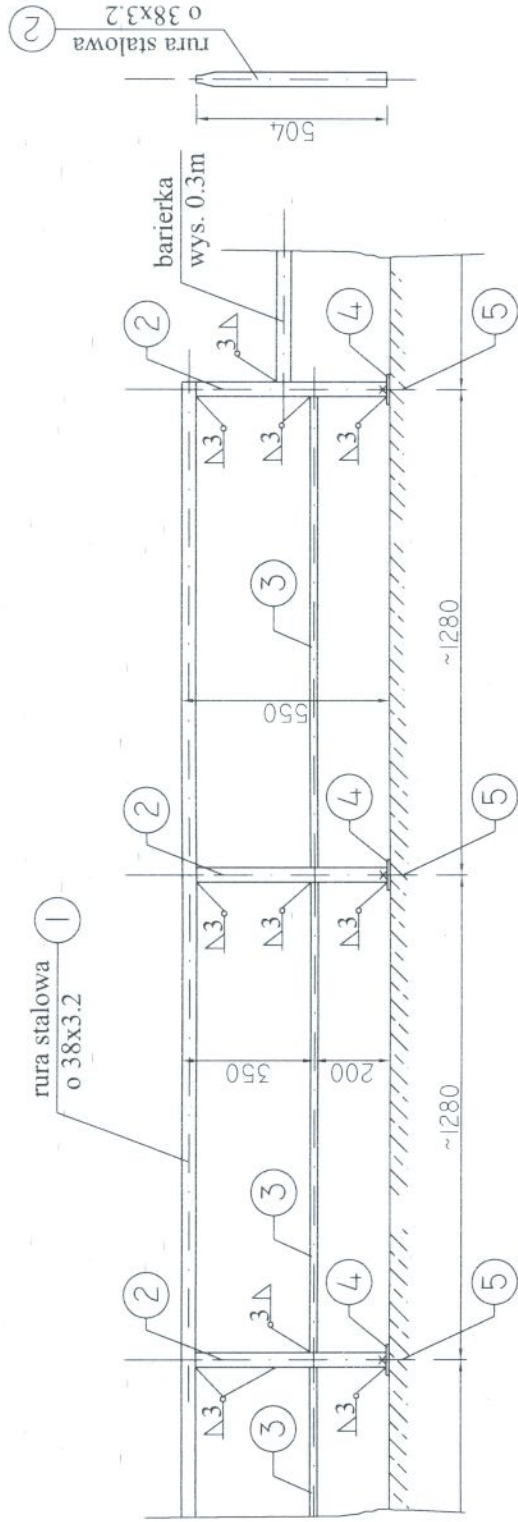
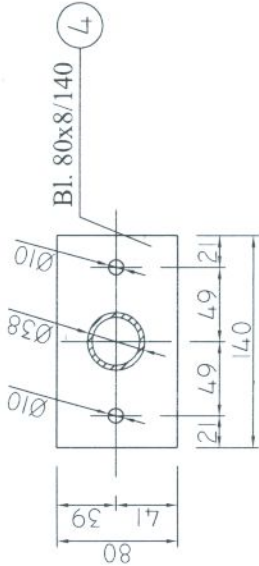
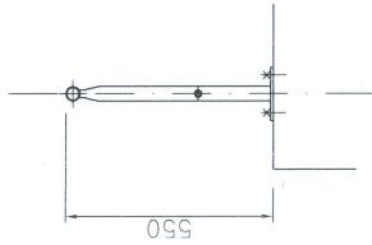


SCHEMAT KONSTRUKCYJNY WYKONYWANIA BARIEREK
OCHRONNYCH (WYS. 0.55m) NA REAKTORZE Skala 1:20

Lcałk. ≈ 3.85m



PRZEKRÓJ



WYKAZ STALI DLA BARIEREK
(w wykazie przedstawiono przewidywane całkowite
długości i masy elementów)

Nr	Profil	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Sztuk	Masa razem [kg]
1	rura stalowa o 38x3.2	3850,0	2.75	10,59	1	10,59
2	rura stalowa o 38x3.2	504	2.75	1,39	4	5,56
3	rura stalowa o 20x3.2	1242,0	1.33	1,65	3	4,95
4	Bl. 80x8/140	140	5.02	0.70	4	2,80
5	Kotwa "Hilti HVU" "HAS-R M 8x110/14" "HVU M 8x80"	---	---	---	8	---
6						
Masa stali razem						23.90 kg

UWAGI:

- barierki wykonywać na budowie,
po zabetonowaniu i osadzeniu wszelakiego rodzaju
żurawi, wciągników, sond, rur, pokrycia, i.t.p.,

STAL (18HM9) kwasoodporna
spawanie metodą "TIG" w osłonie argonu

NOSAN KIELCE	ZAKŁAD PROJEKTOWO-USŁUGOWY Hauke Bosaka 9 tel./fax: (041) 361-15-38		Nr rys. 19
			Skala: 1 : 10
Obiekt:	MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI MOGIELNICA		
Projekt:	PROJEKT WYKONAWCZY		
Typul rys.:	OB 6 - REAKTOR BIOLOGICZNY IIsł. - SCHEMAT KONSTRUKCYJNY WYKONYWANIA BARIEREK OCHRONNYCH (WYS. 0.55m)		
Opracował:	mgr inż. Dariusz Wójcicki	Nr upr.:	09.2005
Projektował:	inż. Andrzej Grudzień	Nr upr.:	09.2005
Sprawdził:	mgr inż. Małgorzata Grudzień	Nr upr.:	09.2005